



Фото с сайта zvezda.ru

Этой осенью ожидаются два бабьих лета

Лето закончилось, но теплая погода еще вполне может случиться.

По словам синоптика, тепло ранней осенью наступает, когда в ночные часы начинаются заморозки. Это случается в конце августа или в начале сентября. Но в этом году ожидаются сразу две волны бабьего лета. Одна пришла в Центральную Россию после 29 августа и продлится до 15 сентября. Вторую стоит ждать уже после 21 сентября. При этом специалист отметил особенность нынешнего сезона. Теплая погода, по его мнению, будет держаться недолго - от трех до шести дней. В остальное время могут быть дожди и холодный ветер.

NEWS-SPHERE



МЕДИАПРОЕКТ
«ПРОФИ - И ТОЧКА»

Больше
фото
смотрите
на сайте
«Красной
звезды».



ПРОФИ
- И ТОЧКА

Слышать станок

Деревообрабатывающее оборудование играет ключевую роль в производстве продукции предприятия, будь то, например, предметы мебели или ее комплектующие. И обеспечивать высокую точность, эффективность и качество обработки древесины позволяют только те агрегаты, обслуживанию которых уделяется должное внимание высококвалифицированных специалистов.

Один из них - заточник деревообрабатывающего инструмента ООО «Лидер» Сергей Орлов.

Он вырос в семье рабочих. Родители всю жизнь трудились на благо приозерского края, подавая пример трудолюбия и добросовестного отношения к делу, любви к месту, в котором живешь. Эти важнейшие человеческие качества прививались в семье Орловых с раннего детства. И не случайно жизненный путь Сергея Александровича - классическая иллюстрация к доброй, патриотичной и всегда актуальной пословице «где родился - там и пригодился».

(Окончание на 5 стр.)

На снимке: Сергей Орлов выполняет заточку фрезы.

Фото Т. НОТЫ

В ПЛОДОВСКОМ ПОСЕЛЕНИИ

Штрихи директорских забот

Внешне жизнь в Плодовом кажется неспешной, без особого напряжения: сует автотранспорт по перекрестку на въезде в поселок, народ ходит по магазинам, коих здесь «наросло», как опять на пне...

2

ВСЕРОССИЙСКАЯ «ПАЛИТРА РЕМЁСЕЛ»

Гран-при плюс дипломы

В конце августа юные приозерцы завоевали высокие награды на Всероссийском конкурсе изобразительного искусства, декоративно-прикладного и технического творчества «Палитра ремесел-2023».

8

центрофинанс

ДЕНЬГИ

0%

и улётный
КЕШБЭК

ВОЗВРАЩАЕМ
ДО 10%
с % ПО ЗАЙМУ!

Приозерск, ул. Советская, д. 2-6
(ТД «Печи и Камин») (ИНН 2902076410).

Займы предоставляются ООО МКК «Центрофинанс Групп» (ИНН 2902076410). Условия, определяющие фактическую стоимость займа «Под ноль 11 дней» для Клиентов, ранее не заключавших договор потребительского микрозайма с Обществом: сумма займа — от 1000 до 10 390 руб. Срок займа от 15 до 35 дней. Процент за пользование займом в период с 1 по 11 день (льготный период) составляет 0,0 % в день (0% годовых), с 12 по 35 день пользования займом — 0,8% в день (292% годовых). В льготный период проценты не начисляются. Для заемщиков, достигших 18 лет. Возврат части стоимости пользования суммой потребительского микрозайма достигается за счёт начисления кешбэка на бонусный счёт клиента. Размер кешбэка определяется для каждого клиента индивидуально в соответствии с правилами Программы лояльности «ЦБонус». Клиент вправе использовать кешбэк в соответствии с правилами. Подробнее с правилами можно ознакомиться на сайте centrofin.ru и в офисах оказания услуг. Рекламодатель ИП Якушина О.Н. (ИНН 29020386450).

В родном Приозерске он окончил среднюю школу № 5 и потом поступил в городское профессиональное училище. Учился на станочника деревообрабатывающих станков.

Когда началась производственная практика, был распределен на Приозерский ДОЗ в заточный участок 6-го цеха, куда и вернулся после получения диплома в 1991 году.

- Мне очень повезло попасть на практику к замечательному специалисту, профессионалу высоко-го класса и просто хорошему человеку - Валерию Михайловичу Петрушкину, - вспоминает Сергей Орлов.

- Он помогал вникать в процесс работы, был очень терпеливым, внимательным. Всегда всё подробно рассказывал, доходчиво объяснял. Тогда работа с металлом пришлась мне по душе. Наверное, поэтому так и сложилась в дальнейшем судьба, что я выбрал профессию заточника и остался на заводе.

В трудовой биографии на ставшем уже родным деревообрабатывающем предприятии у Сергея Орлова есть только один небольшой перерыв - на два года срочной службы в армии, которую он проходил в одной из войсковых частей ракетных войск в Ленинградской области. После демобилизации вернулся на завод. В заточке тогда не было вакантного места, поэтому сначала некоторое время трудился на участке покраски. Но любовь к работе с металлом не отпускала. И поэтому, когда на заточку потребовался человек, тут же вернулся к любимому делу. На то время Сергей Орлов был уже готовым специалистом, имевшим определенный положительный опыт работы, поэтому его сразу приняли в цех, где он с 1997 года работает по сей день.

- Мыслей о большом городе никогда не возникало, - признается мастер своего дела. - Мне наш Приозерск очень нравится. Он уютный, здесь нет суеты, спешки, которые присущи мегаполисам. Здесь спокойно. Природа красивая, одно удовольствие ей любоваться. На заводе коллектив очень хороший. Здесь работают добрые, отзывчивые люди. Всегда, если что-то нужно, помогут, подскажут, выручат. Как дома.

Основная производственная задача заточника - подготовка деревообрабатывающего инструмента. В распоряжении Сергея Орлова девять заточных станков, с помощью которых он затачивает весь инструмент, который используется в процессе производства: сверла, пилы, фрезы, прямые ножи и так далее. Именно от того, как заточник выполняет свою работу, зависит, насколько эффективно функционирует под управлением станочников и операторов всё заводское оборудование, а это уже в первую очередь определяет качество выпускаемой продукции. Такая серьезная ответственность ничуть не пугает опытного специалиста, а наоборот, придает уверенности и настраивает на рабочий лад.

- Я очень люблю свою работу, - признается Сергей Александрович. - Работа интересная, не однообразная - всегда есть что-то новое. Вот, казалось бы, например, фреза одна и та же, но затачивать ее каждый раз приходится по-разному. Кроме того, в подготовке инструмента лучше всегда стараться ориентироваться на предпочтения и пожелания каждого станочника, чтобы ему было потом удобно работать. Такой индивидуальный подход - своеобразный творческий процесс. Вы-

концентрировать своё внимание на поставленной задаче. А еще - важно не только зрительно контролировать процесс заточки, но и уметь его слышать.

- Во время работы я должен обязательно слышать станок, чтобы в случае появления постороннего звука сразу услышать его, не допустить сбоя. К оборудованию надо относиться бережно, на нём стоят алмазные диски, очень дорогостоящие. Если вдруг произойдёт какое-то нарушение, диск может испортиться.

На заводе работа у заточника есть каждый день и каждый час,

ром изготавливаются спинки деревянных стульев популярной модели «Ингольт». В помещении сразу обратили на себя внимание идеальный порядок и детальная организация рабочего места: отдельно разложены ожидающие заточки детали, на специально оборудованных стеллажах аккуратно размещены уже заточенные сверла, фрезы и другие комплектующие деревообрабатывающего оборудования, на каждой ячейке своя подпись.

Как уже неоднократно сообщалось в «Красной звезде», предприятие ООО «Лидер» участвует в



- Во время работы я должен обязательно слышать

станок, чтобы в случае появления постороннего звука сразу услышать его, не допустить сбоя. К оборудованию надо относиться бережно, на нём стоят алмазные диски, очень дорогостоящие. Если вдруг произойдёт какое-то нарушение, диск может испортиться.

● МЕДИАПРОЕКТ «ПРОФИ - И ТОЧКА»

СЛЫШАТЬ СТАНОК

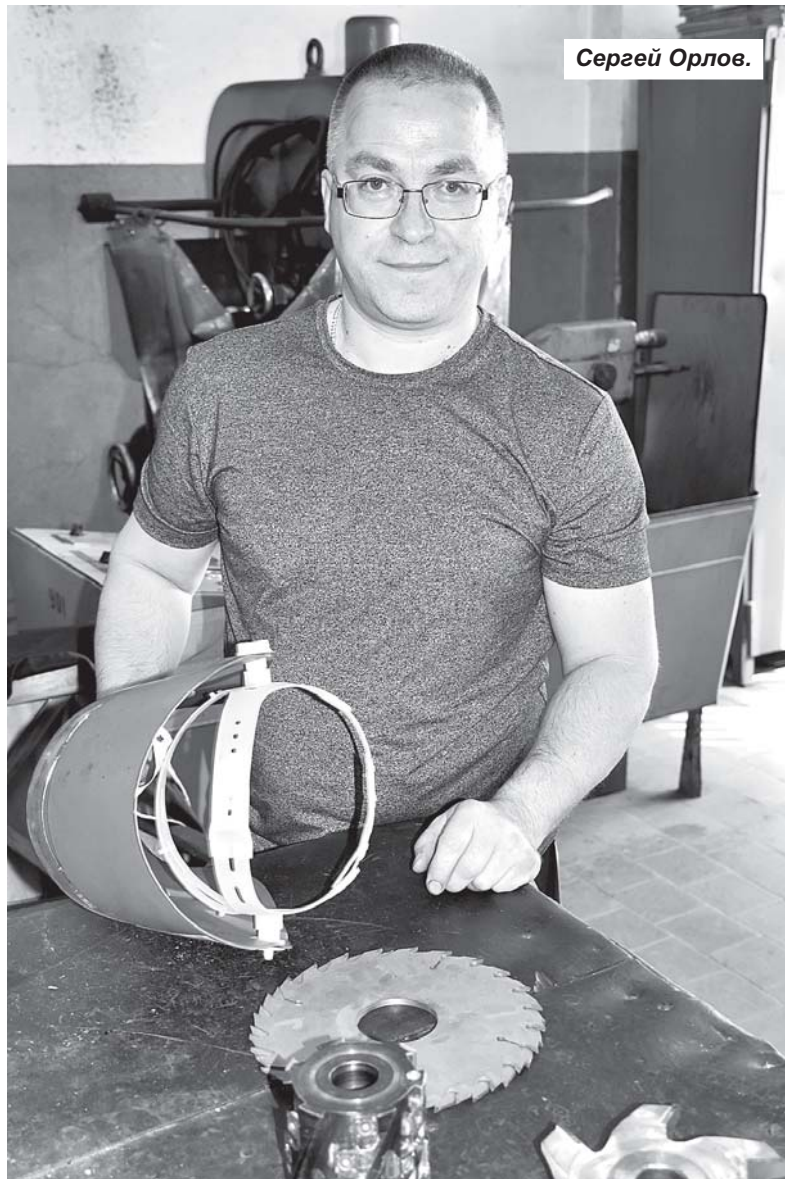


Основная производственная задача заточника -

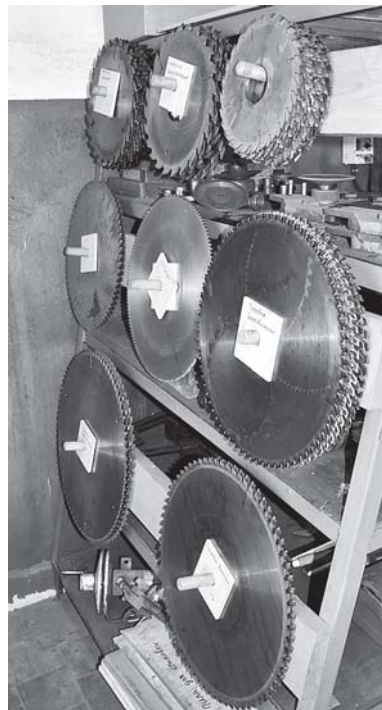
подготовка деревообрабатывающего инструмента. В распоряжении Сергея Орлова девять заточных станков, с помощью которых он затачивает весь инструмент, который используется в процессе производства: сверла, пилы, фрезы, прямые ножи и так далее. Именно от того, как заточник выполняет свою работу, зависит, насколько эффективно функционирует под управлением станочников и операторов всё заводское оборудование, а это уже в первую очередь определяет качество выпускаемой продукции.



Заточенные фрезы и сверла.



Сергей Орлов.



Подготовленные к работе диски пил.

небольшую, поставили новый стеллаж, стол, распределили по отдельным ячейкам детали разного вида, подписали их. Такая детализация, порядок положительно отражаются на производственном процессе, позволяют сделать его более удобным, экономят время, создают на рабочем месте уютную атмосферу, - отмечает Сергей Орлов.

В заключение беседы Сергей Александрович, как опытный сотрудник, охотно отозвался на просьбу поделиться пожеланиями молодому поколению, ребятам, которые недавно пришли работать на завод или только еще планируют связать свою жизнь с рабочими профессиями.

- В первую очередь хотел бы пожелать трудолюбия, терпения и желания работать. Если есть такое желание, то и дело будет спориться, и любые трудности окажутся по плечу, - считает специалист.

Кстати на ДОЗе нашему земляку посчастливилось не только реализовать себя на профессиональном поприще, но и встретить свою судьбу - супругу Татьяну, с которой они вместе идут по жизни и трудятся на одном предприятии уже больше тридцати лет [47]

Татьяна НОТА
Фото автора

думываешь, придумываешь, как лучше сделать.

Терпеливость, усидчивость, внимательность и аккуратность - самые главные личностные качества, которые необходимы в профессии заточника. Кроме того, такой специалист должен иметь хорошее зрение - а при его ухудшении носить корректирующие очки или линзы, обладать быстрой реакцией, образным мышлением и хорошей памятью, уметь

ведь производство живет, станки пульсируют, выдавая на-гора продукцию в соответствии с заданным планом, а металлические детали имеют свойство затупляться.

Отвлечь Сергея Александровича для фотографирования и беседы удалось совсем ненадолго. Чтобы поделиться с корреспондентом своей историей, ему пришлось прервать очередную рабочую операцию - заточку фрезы для фрезеровочного станка, на кото-

реализации национального проекта «Производительность труда» под руководством Регионального центра компетенций. В основу проекта заложена методология бережливого производства, одним из важных принципов следования которой является оптимизация рабочего места.

- Раньше здесь было немножко по-другому. Теперь привели все в соответствие с требованиями проекта, сделали перестановку

