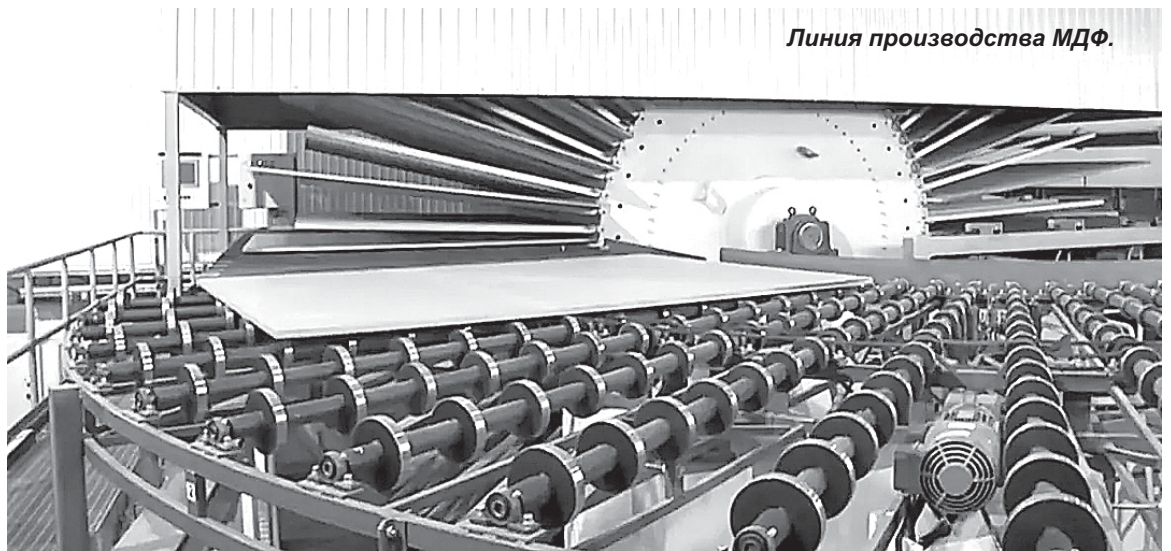


Компания "Лесплитинвест" - один из ведущих российских производителей древесно-волоконных плит средней плотности (МДФ) и комплексных решений для мебельной промышленности и строительства. Производственные мощности завода площадью более 20 тысяч квадратных метров (при общей территории 42 гектара). Со времени своего открытия в 1994 году предприятие прошло различные этапы технологического развития: от появления первой линии по производству МДФ плит и строительства цеха по производству межкомнатных дверей и погонажных изделий до запуска линии ламинирования МДФ плит и возведения лесопильно-деревообрабатывающего комплекса - безотходного производства сухой доски.



Линия производства МДФ.

Гул производственных линий в цехе МДФ никогда не смолкает. Здесь, среди современных пресс-установок и аромата свежей древесной стружки, создается основа для современной мебели и отделочных материалов. Каждый день цех выпускает сотни кубических метров продукции: от шлифованной плиты МДФ до изящных ламинированных панелей. А руководит этим сложным, непрерывным процессом начальник смены Залина Мозалевская - человек, для которого завод стал не просто местом работы, а настоящим домом. За вклад в развитие предприятия, надежность, высокую ответственность и добросовестное отношение к делу она неоднократно отмечалась руководством многочисленными почетными грамотами и благодарностями.

Залина Олеговна обучалась когда-то на бухгалтера, но жизнь повернулась так, что она стала стержнем деревообрабатывающего производства, знает здесь каждый винтик, каждый датчик и каждую технологическую тонкость. Это неудивительно, ведь ее карьера - пример вдохновляющего трудового пути длиной почти 18 лет.

- У нас на предприятии понимают: никто не рождается опытным мастером. Старшие коллеги готовы вкладывать время и силы в каждого новичка. Мне тоже сначала помогали опытные наставники: это Дмитрий Валентинович Малков и Виктор Петрович Панов. Молодому сотруднику здесь обеспечены полноценное обучение с нуля, надежное кураторство и пошаговое погружение в профессию, чтобы вчерашний выпускник или человек без опыта работы в деревообработке смог вырасти в уверенного, высококлассного специалиста с понятными перспективами карьерного и финансового роста. За время своего профессионального пути я работала и лаборантом, проверяя качество сырья, плотность плиты, и инженером-технологом, досконально изучая рецептуру и физико-химические свойства плит.

Залина Мозалевская:

"Предприятие стало для меня судьбой и второй семьей"

зико-химические свойства плит. Когда предложили стать мастером, я сначала засомневалась: справлюсь ли с управлением людьми? Но в итоге согласилась, и это закалило характер, - вспоминает женщина с теплой улыбкой.

Сегодня в должности начальника смены моя героиня отвечает за весь технологический цикл: от подачи щепы до упаковки готовой ламинированной плиты. Коллеги говорят, что она видит брак за секунду до того, как его зафиксируют приборы. Опыт лаборанта и глубокие знания технолога позволяют ей мгновенно принимать решения при любых сбоях. Однако главным секретом успешной работы женщина считает не технику, а людей.

- Моя смена из 13 человек - это моя вторая семья, - признается она. - Мы проводим вместе большое количество времени. Я знаю, у кого какие радости, у кого что случилось дома. На производстве МДФ важна командная работа: если оператор линии или прессовщик сработает не вовремя, пострадает вся партия. Поэтому мы доверяем друг другу на все сто процентов.

Как рассказала Залина Олеговна, технологический цикл предприятия организован по принципу нулевого отхода: щепа с лесопильного производства направляется на изготовление МДФ плит, все отходы - опилки, кора и древесная пыль - сжигаются в котельной, а вырабатываемый пар используется для сушки пиломатериалов, для технологических нужд производства МДФ плит и отопления всех цехов.



Залина Мозалевская.

Древесноволокнистая плита изготавливается методом сухого прессования мелкодисперсной древесной фракции при высоком давлении и температуре. На линии "Contiroller" мощностью 120 тысяч кубических метров в год процесс выглядит следующим образом: сначала бревна окарируются, щепа промывается и обрабатывается паром, после чего в рафинере измельчается до состояния отдельных волокон. При нагреве выделяется лигнин - природный клей. Затем происходит смешивание волокон с добавленными к нему карбамидоформальдегидными смолами и парафина.

МЕДИАПРОЕКТ «ПРОФИ - И ТОЧКА»

ницы и, главное, объемные фасады для кухонь, шкафов и офисной мебели, - добавила Залина Мозалевская. - Производство дверей и погонажных изделий также базируется на базе МДФ. Вдобавок плиты годны для строительства и отделки: к примеру, используются как черновые полы, основания под паркет и линолеум, материал для возведения перегородок и подвесных потолков. А еще сегодня наша линия ламинирования позволяет выпускать стеновые панели, кухонные фартуки и декоративные элементы, готовые к монтажу. Сочетание собственной сырьевой базы, современного оборудования, такого как прессы "Contiroll" и линии "Wemhoener", и строгого контроля качества делает наше предприятие одним из ведущих в сфере глубокой переработки древесины.

Родное производство подарило Залине Олеговне не только профессиональное признание и преданный коллектив, но и главное - личное счастье. Именно в этих стенах она встретила свою вторую половинку. Ее будущий супруг Сергей трудился оператором линии на том же участке. Сначала это были строгие рабочие диалоги и обсуждение производственных задач. Затем - совместные обеды, где зародились первые глубокие чувства. Общие интересы, понимание специфики нелегкого заводского труда и искреннее уважение друг к другу быстро переросли в крепкий семейный союз. Залина Мозалевская воспитывает двоих детей, вместе со своими домочадцами любит отдыхать на природе, особенно увлекается рыбалкой.

История моей собеседницы - это яркое доказательство того, что настоящий человек труда находит в своей профессии не просто источник дохода, а смысл жизни, верных друзей и свою любовь. Предприятие "Лесплитинвест" продолжает работать круглые сутки, и пока на посту стоят такие профессионалы, за качество плиты можно быть спокойными [47]

Людмила ЛОГИНОВА

Фото предоставлены автором



ПРОФИ
- И ТОЧКА

- У нас на предприятии понимают: никто не рождается опытным мастером. Старшие коллеги готовы вкладывать время и силы в каждого новичка. Мне тоже сначала помогали опытные наставники: это Дмитрий Валентинович Малков и Виктор Петрович Панов. Молодому сотруднику здесь обеспечены полноценное обучение с нуля, надежное кураторство и пошаговое погружение в профессию, чтобы вчерашний выпускник или человек без опыта работы в деревообработке смог вырасти в уверенного, высококлассного специалиста с понятными перспективами карьерного и финансового роста. За время своего профессионального пути я работала и лаборантом, проверяя качество сырья, плотность плиты, и инженером-технологом, досконально изучая рецептуру и физико-химические свойства плит.